

RoHS-Konformitätszertifikat

Die überarbeitete RoHS- Richtlinie 2011/65/EU vom 08.06.2011 begrenzt die maximalen Konzentrationen von als gefährlich eingestuften Stoffen (nachfolgend aufgelistet) in elektrischen und elektronischen Geräten.

Basierend auf den Informationen, die von unseren Zulieferern mitgeteilt wurden, können wir nachfolgendes Produkt als RoHS-konform kennzeichnen. Die Zusicherung der Konformität gilt für alle nach dem Zusicherungsdatum gelieferten Waren. Die Bestätigung der Konformität erfolgt, weil der Artikel die durch die RoHS vorgegebenen Grenzwerte nicht überschreitet, oder der Verzicht auf diese Substanzen nicht möglich ist, oder die Überschreitung der Grenzwerte zulässig ist, oder es sich um eine Ausnahmeregelung handelt, die lt. RoHS möglich ist.

Die Maximalkonzentration in homogenen Materialien in Bezug auf das Gesamtgewicht der in der RoHS beschränkten Substanzen ist folgende:

Blei	0.1%
Quecksilber	0.1%
sechswertiges Chrom	0.1%
polybromiertes Biphenyl (PBB)	0.1%
polybromierter Diphenylether (PBDE)	0.1%
Cadmium	0.01%

Wir versichern, dass alle notwendigen Maßnahmen durchgeführt wurden, um die Versicherung der Zulieferer zu prüfen, sowie zu bestätigen.

Alle relevanten Dokumentationen wurden auf nachprüfbar Weg gespeichert.

Artikelname:

mp-x Steuerung
 mp6-OEM Steuerung
 mp6-EVA Evaluierungsboard
 mp6-QuadEVA Evaluierungsboard
 mp6-QuadOEM Steuerung
 mp6-QuadKEY Evaluierungsboard




Dr. Frank Bartels, CEO